

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO



**FABIÁN ANDRÉS MEJÍA ESPINAL**

Magíster en Logística Integral Universidad Autónoma de Occidente y Administrador Empresarial de la Universidad Católica Lumen Gentium; Actualmente Director de Negocios Internacionales de GEN SAS, Experiencia como jefe de Comercio Exterior de Manufacturas Amaretti's SAS, consultor en Comercio Exterior, Logística y Mercadeo para empresas tales como Tostadora de Café Versailles Ltda., CCG Cargo SAS. Docente de pregrado y posgrados de la Universidad Autónoma de Occidente, Universidad ICESI, ADICOMEX, Consultorios de Negocios Internacionales, entre otros.



**HENRY COLLAZOS CÁRDENAS**

Estudiante de noveno semestre de Mercadeo y Negocios Internacionales en la Universidad Autónoma de Occidente, experiencia en como operario de procesos empresa de manufactura.

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA CASO DE ESTUDIO

(Entregado 01/09/2014) – Revisado 10/11/2014)

**Mejía F.<sup>1</sup>, Collazos H.<sup>2</sup>, Bastidas C.<sup>3</sup>, Ocampo A.<sup>4</sup>, Gallo A.<sup>5</sup>.**  
**Universidad Autónoma de Occidente, Colombia.**  
**Programa de Mercadeo y Negocios Internacionales**

### Resumen

*Durante los últimos años la adaptación de equipos tecnológicos en las diversas operaciones empresariales ha sido indispensable para que la generación de valor se pueda dar desde los suministros, pasando por la cadena de transformación, hasta la distribución; La gestión de inventarios ha evidenciado cambios significativamente con la aplicación de software en sus procesos; uno de estas herramientas informáticas es el Warehouse Management System –WMS-, este software permite la optimización de recursos involucrados en las actividades de almacenamiento y manejo de mercancía. Este trabajo presenta los resultados del uso del WMS en el sistema de almacenamiento e inventario de producto terminado en la fabricación de cables para la empresa objetivo ; asimismo se muestra el direccionamiento que se le da a los inventarios, la información que provee el WMS, clasificación implementada en el almacenamiento de la mercancía, beneficios de uso, entre otros aspectos.*

**Palabras claves:** *almacenamiento, Warehouse Management System –WMS-, optimización, tiempo, costo.*

<sup>1</sup> fab.mejia29@gmail.com – fmejia@gensas.co

<sup>2</sup> hecocar@hotmail.com

<sup>3</sup> carolina\_bastidasb@hotmail.com

<sup>4</sup> angelapocampo@hotmail.com

<sup>5</sup> alejagm\_773@hotmail.com

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

### Abstract

*In recent adaptation of technological equipment in the various business operations has been essential for the generation of value can be given from the supply chain, through the processing chain to distribution; Inventory management has shown significant changes to the application software in their processes; one of these tools is the Warehouse Management System WMS - , this software allows the optimization of resources involved in the activities of storage and handling of goods. This paper presents the results of the use of WMS in the storage system and inventory of finished product in the manufacture of cables for the target company; also addressing that is given to the inventory shown, the information provided by the WMS, classification implemented in the storage of goods, benefits of use, among others.*

**Keywords:** Storage, Warehouse Management System WMS, optimization, time, cost.

### 1. Introducción

Actualmente el entorno empresarial se caracteriza por la competitividad y los cambios constantes con respecto a la manera de atender o satisfacer efectivamente a una demanda específica en los diferentes mercados, tanto a nivel local, nacional e internacional; por lo tanto la implementación de actividades logísticas son indispensables para el sostenimiento y crecimiento de cualquier tipo de negocio -independientemente del tamaño de la empresa-, ya que la globalización y la apertura de acuerdos comerciales entre países han promovido el desarrollo de las transacciones internacionales; como consecuencia se ha transformando la manera de gestionar las operaciones internas y externas de diversas organizaciones en el mundo. Por lo anterior, se requiere que las operaciones empresariales, especialmente las internas, estén orientadas a la generación de ventajas competitivas a lo largo de los procesos de aprovisionamiento, producción y distribución. La gestión de inventarios, es una de las operaciones internas que ha evidenciado la necesidad de adaptarse a herramientas tecnológicas con el propósito de disminuir tiempo y costos en sus operaciones de almacenamiento y manejo de mercancías. Lo anterior se puede lograr mediante el software conocido como Warehouse Management System –WMS-, esta herramienta informática funciona en tiempo real optimizando los procesos logísticos de almacenaje, sus funciones corresponden al ordenamiento y control de mercancía. Así mismo dicho software sugiere decisiones sobre la ubicación, movilidad y actividades relacionadas con la mercancía.

A continuación se presenta la aplicación del WMS con respecto al manejo de inventarios de producto terminados de la empresa objetivo, empresa manufacturera de cables que atiende a sectores de energía, telecomunicaciones, electrónica y afines, a nivel nacional e internacional.

### 2. Marco Teórico.

La importancia de la logística radica en la necesidad de mejorar el servicio al cliente, optimizando la fase de mercadeo y distribución al menor costo posible; algunas de las actividades que pueden derivarse de la gerencia logística de una empresa son las siguientes:

a. Aumento en líneas de producción.

## **APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO**

- b. La eficiencia en producción, alcanzar niveles altos.
- c. La cadena de distribución debe mantener cada vez menos inventarios.
- d. Desarrollo de sistemas de información.

Estas pequeñas mejoras en una organización se traducirán en los siguientes beneficios:

- Incrementar la competitividad y mejorar la rentabilidad de las empresas para acometer el reto de la globalización.
- Optimizar la gerencia y la gestión logística comercial nacional e internacional.
- Coordinación optima de todos los factores que influyen en la decisión de compra: calidad, confiabilidad, precio, empaque, distribución, protección, servicio.
- Ampliación de la visión gerencial para convertir a la logística en un modelo, un marco, un mecanismo de planificación de las actividades internas y externas de la empresa.
- La definición tradicional logística afirma que el producto adquiere su valor cuando el cliente lo recibe en el tiempo y la forma adecuada, al menor costo posible.

Con los cambios actuales, las empresas tienden a modificar sus estructuras internas, taler como: (i) Los almacenes: No deben empaquetar grandes pedidos para un mismo sitio. Deben atender pequeños pedidos para diferentes lugares, obligándolos a clasificarlos. (ii) La flota de distribución: Debe adaptarse, ya que ahora no necesitará grandes camiones para atender el pedido de una tienda, sino que podrá atenderlos con vehículos de menor tamaño. (iii) Incorporación de equipamiento tecnológico avanzado: La tienda y la empresa de logística deben tener un caudal de información y cooperación muy importante a través de la red (Castellano 2009).

En los entornos competitivos de hoy, las empresas deben darle mayor importancia a los procesos logísticos, mitigando las desventajas a la hora de competir en mercados internacionales (Castelazo, R.; Sanabria, J., 2013). En las empresas internacionales como el caso del líder del retail, la norteamericana Wal-Mart, centran parte de su éxito en posicionar dentro su compañía una correcta gerencia de abastecimiento y cambiar su estructura organizacional de la verticalidad a la horizontalidad, comprendiendo que la logística es el eslabón que integra todo el proceso empresarial de la cadena de suministros; alimentando procesos como: crecimiento, rentabilidad, creación de valor y retorno sobre los activos. Logrando dimensionar el proceso desde la adquisición de la materia prima hasta la posventa del mismo, en otras palabras, es el verdadero integrador de todo el negocio (Castelazo, R., Sanabria, J., 2013).

Un impacto significativo en la gestión efectiva de la cadena de suministros, se logra a través del manejo adecuado de los inventarios, a fin de ser más competitivos dentro del mercado, tanto nacional como internacionalmente; el control de los inventarios influye en las utilidades, que reside en gran parte de las ventas; el tiempo es muy importante a la hora de añadir valor a los procesos logísticos: a plazos más cortos de respuesta, mejor servicio al cliente (Casanovas, 2011).

Toda actividad del sistema de suministros generan información, por lo tanto el sistema de información recopila los datos, que posteriormente son necesarios para el funcionamiento de otras actividades que serán distribuidas a través de la base de datos del propio sistema. Para la organización, la recopilación y distribución de la información es totalmente necesaria, por motivos de simple conocimiento, la toma de decisiones o implementación de acciones en distintas actividades de la cadena de valor (Casanovas, 2011).

En la formulación del plan logístico pueden contribuir las consideraciones siguientes:

## **APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO**

- Contemplar una distribución diferenciada, dado que no todos los productos requieren, de forma sistemática, idéntico nivel de servicio al cliente. Por ejemplo la distribución de cervezas a la gran distribución comercial es totalmente diferente a la de restaurantes.
- Analizar si la distribución mixta, compartiendo los servicios de alquiler y propiedad con otras compañías mediante los servicios de un operador logístico, resulta, como sucede a menudo, más económica que una estrategia de distribución propia.
- Realizar un balance de costes logísticos de toda la cadena (materiales, producción, transporte, almacenamiento, etcétera).
- Consolidación de envíos, fomentando la creación de envíos de mayor tamaño a partir de otros potencialmente más pequeños.
- Estandarización y modularidad de los productos basados en componentes intercambiables, productos modularizados, etc., para que se consiga al máximo la variedad solicitada por el mercado, determinando el punto de máxima modularidad de los productos (en materias primas, piezas, componentes).
- Proceso de producción adaptado al diseño del producto, incorporando los elementos no comunes a la parte última del proceso, grado de fiabilidad, flexibilidad de los sistemas de producción, tamaño de lotes de fabricación y en consecuencia en tipos de maquinaria, tiempo de cambio de producto, etc.
- Enfocar las plantas de fabricación con objeto de aumentar flexibilidad, calidad y servicio, reducir los costes y unificar los criterios de gestión de planta.
- Diseñar el proceso de evolución de las relaciones con los proveedores para conseguir calidad concertada de producto, servicio acordado en las entregas, homologación con fabricantes, etc. (Casanovas, 2011).

Los objetivos que deben conseguirse al implementar planes de mejora continuos se sintetizan a partir de dos puntos principales: (i) Obtener el nivel de servicio y calidad deseado por el cliente. (ii) Minimizar los costes logísticos totales (materiales, producción, almacén, transporte), así como el capital invertido en la cadena (activos fijos, capital circulante, inventarios, cuentas a pagar). Es decir, maximizar la rentabilidad de la compañía: beneficios (valor de las ventas menos el costo total de la cadena de suministro) dividido por todo el capital invertido (Casanovas, 2011). La tradición en muchas empresas ha sido que su organización gire alrededor de las funciones de marketing y de producción. Típicamente, marketing significa vender algo y producción significa hacer algo. Aunque pocos hombres de negocio estarían de acuerdo en que su organización fuese tan simple, el hecho estriba en que muchos negocios enfatizan éstas funciones mientras tratan otras actividades, como tráfico, compras, contabilidad, e ingeniería como áreas de apoyo. Dicha actitud se justifica en cierto grado. Porque si los productos de una empresa no pueden producirse y venderse, lo demás poco importa. Sin embargo, tal patrón es peligrosamente simple para que muchas empresas lo sigan, a la vez que fallan en reconocer la importancia de las actividades que deben tener lugar entre los puntos y tiempos de la producción o compra, y los puntos y momentos de la demanda. Estas son las actividades de la logística, y afectan la eficiencia y la eficacia tanto del marketing como de la de producción (Ballou, 2004).

El manejo de stocks, para Quezada (2013), es la rotación de inventarios indica la eficiencia de la empresa para manejar el nivel de inventarios. Una rotación baja puede indicar que los inventarios de la empresa son demasiado grandes, representando un uso ineficiente de los activos. Una rotación alta demuestra que los productos se venden rápidamente y el costo de

## **APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO**

almacenamiento es bajo. El almacenaje según Garavito (2012) indica que es el conjunto de actividades que se realizan para guardar y conservar artículos en condiciones óptimas para su utilización desde que son producidos hasta que son requeridos por el usuario o el cliente. Dentro del sistema global del manejo de materiales, el sistema de almacenaje proporciona las instalaciones, el equipo, el personal, y las técnicas necesarias para recibir, almacenar, y embarcar materia prima, productos en proceso y productos terminados.

Una herramienta informática adecuada para ganar tiempo y dinero en el gestión de inventarios es Warehouse Management System –WMS-; según Pedro Puig Montserrat, el empresario español y especialista en logística de almacenes, la recogida de producto representa el 50% de los costos de labor de un centro de distribución, con el sistema de tareas dirigidas por el WMS se reduce en al menos un 50% el tiempo de viaje de los montacargas; también se conoce como Sistema de Administración de Almacenes, es una herramienta virtual que funciona en tiempo real para optimizar los procesos logísticos de almacenaje; ejecuta funciones relacionadas con ordenamiento y control de mercancía, además sugiere decisiones con el propósito de optimizar recursos dentro del almacenaje; ya que esta herramienta informática identifica las mercancías y muestra su ubicación, administra recursos para su movilidad, regula la mano de obra, organiza el trabajo, elimina movimientos vacíos y gana segundos gracias a la precisión de cada desplazamiento. El WMS Identifica cada espacio del almacén, a cada espacio se le pone un código de barras único; y de este modo se identifican sitios donde se encuentra las respectivas mercancías; también a cada pallet se le pone un código de barras; para la movilización de la mercancía y pallets, se dispara con una pistola de radiofrecuencia al código de barras, al sitio donde se movilizará; el operario traslada la mercancía o el pallet en el espacio correspondiente, en el que se visualiza dentro del sistema; lo anterior evidencia una sincronía de acciones con el respaldo de la tecnología, pues con sólo obturar una tecla se conoce el estados de los inventarios en tiempo real, quedando atrás la técnica del lapicero, los listados manuales y los actividades para recordar la cantidad de productos y el lugar donde éstos se encuentran ubicados. Incluso, el sistema de administración de almacenaje brinda rutas ligeras para la movilidad de la mercancía o el pallet dentro de la planta; a través el sistema WMS cada movimiento de la mercancía se registra (al espacio designado por el sistema) mediante el uso de terminales de radiofrecuencia, que conectan las pistolas con el sistema y registran en tiempo real lo que se hace en cada momento. Es decir, que el sistema sabe donde se encuentra ubicada la mercancía y la cantidad de la misma, para identificar faltantes o sobrantes; el operario no toma de decisiones por cuenta propia, reduciendo la posibilidad de desorden en el almacén. Los beneficios en el uso de WMS en la gestión de inventarios son: (i) ordenamiento en todo el almacén, (ii) disminución de tiempos (retrasos) e incumplimientos en la entrega de pedidos, (iii) información actualizada de la mercancía, (iv) optimización del tiempo en actividades relacionadas con almacenaje, (v) identifica necesidades o requerimientos dentro del almacén, (vi) generación de ventajas competitivas, (vii) satisfacción de clientes internos y externos (Hernández, 2014).

### **3. Metodología**

La metodología de estudio se estructuró con la empresa caso de estudio informó que todas las ejecuciones de las transacciones se deben filtrar según su inventario, códigos, centro, almacenes; los pantallazos son solo ejemplos para realizar un buen filtro.



## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

Lo primero que se recomienda es determinar en cuántos almacenes se encuentran los diferentes códigos a inventariar, ya que para ello lo ideal, es trasladar todas las existencias a un solo almacén. Así el proceso es más ágil, si se determina inventariar los códigos en todos los almacenes el proceso en sistema se debe repetir según el número de almacenes que existan para el material. Para realizar la consulta se sugieren ejecutar la transacción ZSD\_KARDEX.

Cuando ingresan la transacción se debe consultar todos los almacenes que van de la 700 a el almacén 900. En este caso revisando el material 200000 en el centro 6100.

Imagen 1.

Como se puede observar en la pantalla, toda la existencia de este material están en el almacén 700, si hubieran existencias en un almacén diferente sugieren realizar traslado en el sistema al almacén que se determine.

Imagen 2.

Existencias de Kardex para Productos terminados

Fecha: 16.01.2012  
Hora: 13:56:41  
Usuario: ANALDISTCE  
Sistema: CEP 420

Nombre Cliente	Centro	Alm.	Pedido	Pos-Pedido	Material	Texto breve de material	Lote	Cir. aislamiento	Disp. Neto
	6100	700		000000	200000	ACSR-GA SWAN 4AWG (5-T)	50355250	NINGUNO	10.600,00
	6100	700		000000	200000		50355251		10.600,00
	6100	700		000000	200000		50355253		10.600,00
	6100	700		000000	200000		50357132		10.600,00
	6100	700		000000	200000		50357135		10.600,00
	6100	700		000000	200000		50360544		10.600,00
	6100	700		000000	200000		50360545		10.600,00
	6100	700		000000	200000		50360546		10.600,00
	6100	700		000000	200000		50357134		9.834,00
	6100	700		000000	200000		50355248		5.460,00
	6100	700		000000	200000		50360547		5.300,00
	6100	700		000000	200000		50355249		3.860,00
	6100	700		000000	200000		50351244		3.427,00
	6100	700		000000	200000		03818053		3.200,00

Otro punto importante es se debe revisar las posibles entregas que se han anulado después de haberse despachado, ya que si existen, afectaría el resultado del inventario.

### Preparación para el Inventario Físico

#### Transacción MI20

Cuando se revisa la transacción MI20 garantizan que no exista documentos de inventarios pendientes por contabilizar, ya que si existen se deben borrar o en su defecto contabilizar, (si no se borran o se contabilizan estas diferencias se evidenciarán en el último reporte después

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

de terminar el proceso y no sería un inventario confiable, esta última opción (contabilizar) la realizan si hay la suficiente claridad y justificación para ejecutarla. En este caso la empresa objetivo revisa todos los códigos que están asociados al centro 6300 almacén 700. (El área de sistema es el encargado de borrar los documentos de inventarios) (Filtrar según sea su caso).

Imagen 3.

**El resultado:** Cuando la empresa tiene un documento de inventario pendiente como no obtienen la suficiente claridad porque está en dicho estado; envían un correo a la persona responsable de esta actividad en la empresa para que sea borrado, al recibir respuesta de esta tarea, revisan nuevamente el reporte con el fin de verificar que todo este correcto.

Imagen 4. Documento pendiente.

Listado diferencias inventario										
<div> <span>Contabilizar diferencia</span> <span>Modificar recuento</span> <span>Registrar recuento</span> <span>Lista documentos no contab.</span> </div>										
DocInvent	Pos.	Material	Texto breve de material	Lote	Ce.	Alm.	Ctd. teórica	Cantidad	Ctd Dif	IMP
100017831	1	201527	SPT-E Ca 60°C 2x20AMG 300V PVC	E0100-100	6300	700	19.100.000	0.000	19.100.000-	N

Imagen 5. Nuevo reporte: sin documentos pendientes.

Listado diferencias inventario

<

### Transacción VL06F

#### Entregas Sin Picking

Cuando ingresan a la transacción VL06F borran las fechas y filtran, se describe de la siguiente forma: en el campo Material, ingresan todos los códigos del inventario, en este caso están revisando todos los códigos para el centro 6300.

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

Imagen 6. Documentos a revisar antes de la toma física.

The screenshot displays a multi-section form for data entry. The sections include:

- Dat. organizacionales:** Fields for 'Organización ventas', 'Canal distribución', 'Sector', and 'Pto. expedición/Pto. recepción'.
- Dat. material:** Fields for 'Material' and 'Lote'.
- Documentos de producción:** Fields for 'Área suministrador' and 'Orden'.
- Dat. inter:** Fields for 'Transportista', 'Solicitante', 'Destinatario m.cia.', and 'Grupo de clientes'.
- Otro intercat:** Fields for 'Función interlocutor' and 'Interlocutor'.
- Datos p. transporte:** Fields for 'Ruta', 'Plan de itinerarios', 'Punto de carga', 'Punto de descarga', 'N° de transporte', 'Unidad manipulación', 'Condiciones expedición', and 'Prioridad de entrega'.
- Dat. entregas int.:** A section with a checkbox 'Las entregas no verificadas' and several status fields like 'Stat. almacén desc.', 'Status en el almacén', 'Status pick-picking', 'Confección pick-picking', 'Status de facturas', and 'Stat. int. m.cia. m.cia.'.

En este ejemplo dicho material cuenta con una sola entrega que esta en estado de picking no tratado, a continuación revisan si la entrega esta impresa o hace las veces de ajustes de reserva. El ajuste de reservas son entregas creadas y no impresas para “guardar” material, una característica para determinar si es o no lo es, son entregas creadas con mucho tiempo y tienen reservado mucho material. A continuación en la transacción ZRESERVAS revisan en que estado de impresión se encuentra.

Imagen 7.

Lista suministros						
Estrega	Destinat.	Nombre destinatario de mercancías	Fe. picking	Pl. transp.	Sal. m.cia.	Fe. entrega
80493260	1364	PRIETO WILIAN	28.12.2011	28.12.2011	29.12.2011	30.12.2011

### Transacción ZRESERVAS

Ingresan a la transacción zreservas y filtran, como se muestra en la pantalla. En este caso ingresaron el número de entrega en el campo Entrega.

Imagen 8.

The screenshot shows the 'ZRESERVAS' transaction screen. It features a search bar at the top with the label 'Fecha creac. entrega'. Below it are tabs for 'Búsqueda rápida', 'Datos de entrega', 'Pedidos de cliente', and 'Datos caract.'. The 'Búsqueda rápida' tab is active, showing a search for 'Entrega' with the value '80493260'. Below the search bar are fields for 'Organización ventas', 'Oficina de ventas', 'Sector', 'Documento de ventas', and 'Material'. At the bottom, there is a section for 'Status de reserva de entregas' with radio buttons for 'Sin reservar', 'Reservadas', and 'Todas'.



## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

Una vez que ejecutan, les trae todo el material reservado a esta entrega, se desplazan al final y revisan el estado de impresión de la entrega, en el ejemplo, el status se encuentra en D, (reservado con orden de empaque sin cantidad de picking). Por lo cual deben solicitarle al encargado de lanzar que la retenga y no se aliste.

Imagen 8.

Tratamiento: Entregas por pedidos de cliente: Todas

Borrar posiciones en cero Desbloquear entrega Ordenes de empaque

Doc. vta.	Pos. Entrega	Pos.	Posición subyacente	Lote	Ctd. entr.	Cantidad reserva	UM	Neto	Bruto	Creado el	FaPreEntr	Status Rev
132234	180	80493260	180	900001 58333168	550,00	550,00	M	53,350	59,050	28.12.2011	28.12.2011	D
132234	200	80493260	200	900005 58352579	400,00	400,00	M	38,800	44,580	28.12.2011	28.12.2011	D
132234	210	80493260	210	900003 58354516	200,00	200,00	M	19,400	25,180	28.12.2011	28.12.2011	D
132234	230	80493260	230	900004 58355308	500,00	500,00	M	59,000	74,000	28.12.2011	28.12.2011	D

SD - Status de reservas - CENTELSA (0) 7 Entradas enc.

Status reserva	Descripción
A	Sin cantidad reservada
B	Reservado sin depurar
C	Reservado sin orden de empaque
D	Reservado con orden de empaque sin cantidad de picking
E	Reservado con orden de empaque cantidad de picking
F	Reservado con orden de empaque cantidad de picking
X	Bloqueada por diferencias en características

### Entregas Con Picking

Ingresan nuevamente a la transacción VL06F y filtran de la siguiente manera, en este caso solo están filtrando el material 200363 y no revisan la transacción zreservas ya que todo lo que visualizaran está en picking, lo que informan es que deben separar o revisar físicamente en donde se encuentra el material ya que debería estar en una zona diferente a la que comúnmente se encuentra el material, esta es una opción que se plantean, la otra opción: contabilizan todo y despachan, pero se tiene cuidado de tener todo muy bien identificado puesto que si realizan una toma física a un material que ya ha sido contabilizado al final, les saldría una diferencia positiva no coherente.

Imagen 10.

Dat. material

Material: 200363 a

Lote: a

Suministro de producción

Área sumin. produc.: a

Orden: a

Dat. inter.

Transportista: a

Solicitante: a

Destinatario m.cia.: a

Grupo de clientes: a

Otro interlocut.

Función interlocutor: a

Interlocutor: a

Datos p. transporte

Ruta: a

Plan de itinerarios: a

Puesto de carga: a

Puesto descarga: a

N° de transporte: a

Unidad manipulación: a

Condición expedición: a

Prioridad de entrega: a

Stat. entregas sal.

Leer entregas no verificadas: a

Stat.almacén desc.: a

Status embalaje: a

Status glob. picking: C a

Confirm. picking: a

Status de factura: a

Stat.tot.mov.mcia.: A a

Status global act.WM: a

En este caso el material 200363 presenta dos listas de picking con estado completo.

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

Imagen 11.

Lista suministros						
Entrega	Destinat.	Nombre destinatario de mercancías	Fe.picking	Pl.transp.	Sal.mcias.	Fe.entrega
<input type="checkbox"/> 80492735	1399	EBINGEL S.A.	21.12.2011	22.12.2011	22.12.2011	26.12.2011
<input type="checkbox"/> 80492807	1399	EBINGEL S.A.	21.12.2011	22.12.2011	22.12.2011	26.12.2011

### Transacción ZVLEH\_RND

Esta transacción muestra lo remisionado y no despachado, lo que les significa que no pueden realizar la toma física, debe de estar separado y debidamente marcado, si toman el material, tendrían una diferencia positiva no coherente.

Para filtrar, lo hacen de la siguiente manera, en este ejemplo la transacción fe.mov.mcia.real se le asigna desde el 1ro de enero del 2012 al 30 de enero del 2012, para el caso de inventario se coloca la fecha prudente para poder revisar las entregas y en la clase de entrega filtran en la transacción ZENC Y ZPCC.

Imagen 12.

**Reporte de remisiones pendientes por despacho**

Parámetros de selección

Entrega		a	
Organización ventas	6010	a	6020
Oficina de ventas	6001	a	6006
Sector	01	a	04
Clase de entrega	ZENC	a	
Fecha creación de entrega		a	
Fe.mov.mcia.real	01.01.2012	a	01.02.2012
Destinatario mcia.		a	
Pto.expedic./Pto.recepción	6100	a	6110

Disposición de visualización / DEFAULT

Selección:

- P V...
- ZENC
- ZPCC

Para este caso muestran tres entregas que están pendientes por despachar pero los códigos no pertenecen al inventario. Para que el concepto sea claro cuales entregas pueden visualizarlas en este reporte, tienen en cuenta los siguientes criterios:

1. La entrega NO ha sido asignada a una OT o cuando la entrega se encuentra asignada a una OT con transportador genérico.
2. La entrega tiene contabilizada la Salida de Mercancía.
3. La entrega ya fue facturada.
4. La entrega NO tiene entregas hijas. En caso de que si existan entregas hijas la cantidad de la entrega inicial es mayor que la cantidad registrada en las entregas hijas.

Imagen 13

Reporte de remisiones pendientes por despacho									
<p>Fecha: 28.01.2012 Hora: 13:51:25 Usuario: SUPEDSTCE Sistema: CIP 431</p>									
Entrega	Clase	Creación de	Destinat.	Solo Entrega	Posición Material	Texto breve de material	De	Donación	Dist. ent. UM
80492735	ZENC	27.01.2012	2607	COMBISA RAMON H S.A. BICOLMOTOS	900001 261556	ST.C Ca 105°C 2x10AWG GRV CPT(CP) 03	03	COMERCIO	300,00 M
80492735	ZENC	27.01.2012	1506	ELECTRO REY LTDA.	900001 262747	C.TEL.BH.SECO 10x2x0,6 mm (PE-FS)	03	COMERCIO	535,00 M
80492735	ZENC	27.01.2012	1406	EL SURTIDOR ELECTRO LTDA.	900002 262747	C.TEL.BH.SECO 10x2x0,6 mm (PE-FS)	03	COMERCIO	465,00 M

Cuando terminan con todo este proceso de verificación y han evidenciado en qué estado está el inventario, pueden proceder a realizar la toma física.

Documentos a revisar antes de crear los documentos del inventario.

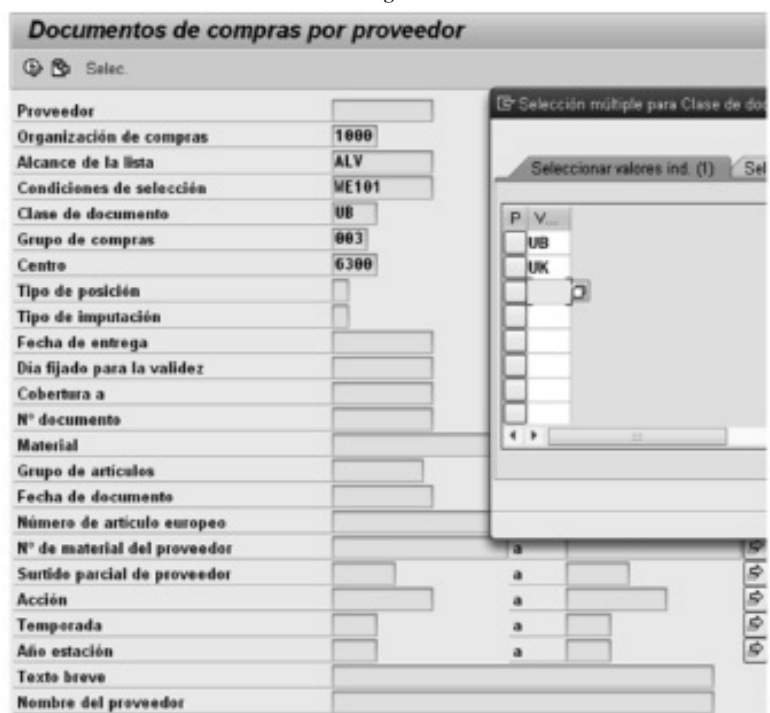
## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

### Transacción ME2L

Con la transacción ME2L pueden revisar todos los traslados pendientes por verificar en las pistolas lectoras. Si les aparece algún traslado pendiente lo contabilizan o si por alguna razón éstos presentan problemas y quedan vivos, lo anulan, una buena característica que identificaron para saber si se debe anular es por la fecha de creación del traslado si son muy viejos evidencian algún error en su momento y por tal razón quedaron “vivos”. Se apoyan en los encargados de recibo de producción.

Informan que ésta ejecución es un poco demorada, mientras que carga la información.

Imagen 14



No existen traslados pendientes por contabilizar. Si existe alguno lo contabilizan o lo anulan si no tienen conocimiento.

Imagen 15



### Transacción MB25

En ésta transacción revisan todas las reservas pendientes por contabilizar.

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

Imagen 16

En este caso evidenciaron que no hay reservas pendientes por contabilizar. Si existiera alguna la contabilizan o la hacen anular si no tienen conocimiento.

Para estos casos se apoyan en los encargados de recibo de producción.

Imagen 17

### Transacción MB52

En la MB52 se visualiza todo el kardex, adicionalmente el material que se encuentra en estado bloqueado, es un kardex totalizado en dinero así al final del proceso pueden establecer en que porcentaje se presentaron diferencias en cuanto a costo se refiere. Para que tengan evidencia lo exportan a Excel y lo guardan para las comparaciones finales.

También la opción de poder revisar si hay cantidad en tránsito, con dicha casilla pueden establecer claramente y con la revisión en las transacciones ME2L Y MB25 que se filtraron anteriormente. Si existe alguna cantidad en tránsito revisan su procedencia, donde determinan si la anulan o la contabilizan.

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

Imagen 18

**Visualizar stocks en almacén por material**

Selecciones BD

Material: 200000 a 299999  
Centro: 6100 a  
Almacén: 700 a  
Lote: a

Alcance de la lista

Tipo de material: a  
Grupo de artículos: a  
Grupo de compras: a

Selección stocks especiales

☒ Seleccionar también stocks especial.  
Indicador de stock especial: a

Opciones

☐ Visualizar sólo stocks neg.  
☒ Visualizar stocks de lotes  
☒ Sin líneas de stock cero  
☐ No visualizar valores

Opciones de visualización

☐ Representación jerárquica  
☒ Representación no jerárquica  
Variante de visualización:

### EXCEL DE LA MB52

Material	Centro	Almacén	Lote	Unid	Libre util	Mo	Valor libre util	Trans /Tras	Bloqueado	Valor stock blog
200363	6100	700	038 M	403.00	COI	605709	0.00	0.00	0	0
200363	6100	700	038 M	100.00	COI	150300	0.00	0.00	0	0
200363	6100	700	502 M	0.00	COI	0	0.00	1577.00	2370231	0
200363	6100	701	037 M	430.00	COI	646290	0.00	0.00	0	0
200363	6100	701	038 M	733.00	COI	1101699	0.00	0.00	0	0
200363	6100	701	038 M	408.00	COI	733464	0.00	0.00	0	0
200363	6100	701	038 M	710.00	COI	1067130	0.00	0.00	0	0
200363	6100	750	038 M	200.00	COP	300600	0.00	0.00	0	0
200363	6100	750	038 M	200.00	COP	300600	0.00	0.00	0	0
200363	6100	750	502 M	293.00	COP	440379	0.00	0.00	0	0
200363	6100	750	503 M	261.00	COP	392283	0.00	0.00	0	0
200363	6100	750	501 M	1000.00	COP	1503000	0.00	0.00	0	0
				258655.000	COP	532314504		2577.000	3873231	

### Transacción ZSD\_KARDEX

**Reporte de existencia de Kardex**

Material: 200000 a  
Centro: 6100 a  
Almacén: 700 a  
Lote: a

☐ Material en consignación  
☐ Contenidos de Cu / Al (Kg)

Organización ventas: a  
Pedido: a  
Posición: a  
Cliente: a

Familia de productos: a

A diferencia de la MM52 esta transacción solo les muestra el material que están en libre utilización y no lo bloqueado pero, es un buen punto de comparación donde establecen en qué estado estaba el inventario antes de comenzar el proceso definitivo del inventario.

En este caso las dos cantidades les salen iguales:

Imagen 19. EXCEL DE LA ZSD\_KARDEX

### Imagen 19. EXCEL DE LA ZSD\_KARDEX

C THHNTHWN-2 Cu 90°C 8AWG(B) 600V G&O	50352579	VERDE	600.00	1000.00	400.00	0.00
C THHNTHWN-2 Cu 90°C 8AWG(B) 600V G&O	50352581	VERDE	500.00	500.00	0.00	0.00
C THHNTHWN-2 Cu 90°C 8AWG(B) 600V G&O	03807047	VERDE	403.00	403.00	0.00	0.00
C THHNTHWN-2 Cu 90°C 8AWG(B) 600V G&O	50352566	VERDE	200.00	200.00	0.00	0.00
C THHNTHWN-2 Cu 90°C 8AWG(B) 600V G&O	03805152	VERDE	70.00	70.00	0.00	0.00
C THHNTHWN-2 Cu 90°C 8AWG(B) 600V G&O	03807727	VERDE	60.00	60.00	0.00	0.00
				258655.000		



## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

### Transacción ZTIF 1

Cuando ejecutan la transacción ZTIF1 llaman dos archivos planos del conteo 1 y conteo 2, establecen la fecha del inventario, donde verifican que debe ser la misma para los documentos de inventario (MIE1, MI31), y por último el modo de ejecución en E.

Imagen 20.

**Programa para Procesar la Toma de Inventario Físico**

Parámetros Generales

Archivo Conteo 1: C:\Documents and Settings\juliosa\Escritorio\INVENTAR...

Archivo Conteo 2: C:\Documents and Settings\juliosa\Escritorio\INVENTAR...

Fecha Proceso: 11.01.2012

Modo de Ejecución: E

Parámetros de Variante

Variante:

En este caso los registros les salieron iguales para el conteo 1 y el conteo2, les dan clic en la opción listado de documentos procesados ALV, y dejan evidencia en excel, se regresan a esta pantalla y le dan guardar.

Imagen 21

**Toma de Inventario Físico**

Listado de Documentos Procesados ALV

TOMA DE INVENTARIO FÍSICO - PROCESO DE COMPARACIÓN DE ARCHIVOS

S. Conteo	AL	A.	C.	C.	C.	S.	Material	Descripción Material	Lote	M.	U.	Cantidad Conteo1	Cantidad Conteo2	Tip	MENSAJE
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 1200S 000Y G00	R0100-002	M		71.000.000	71.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 1200S 000Y G00	R0100-002	M		70.900.000	70.900.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 1200S 000Y G00	R0100-001	M		45.000.000	45.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-000	M		15.700.000	15.700.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-000	M		12.000.000	12.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-002	M		11.000.000	11.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-002	M		9.000.000	9.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-002	M		15.700.000	15.700.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-001	M		15.000.000	15.000.000	#	Registros Iguales

Esta pantalla sale después de que le dan guardar la transacción ZTIF1 ya que soporta la actualización de la base de datos, más adelante ejecutan la transacción ZTIF2. Donde deben estar totalmente seguros que este mensaje salga.

Imagen 22.

**Toma de Inventario Físico**

Listado de Documentos Procesados ALV

TOMA DE INVENTARIO FÍSICO - PROCESO DE COMPARACIÓN DE ARCHIVOS

S. Conteo	AL	A.	C.	C.	C.	S.	Material	Descripción Material	Lote	M.	U.	Cantidad Conteo1	Cantidad Conteo2	Tip	MENSAJE
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 1200S 000Y G00	R0100-002	M		71.000.000	71.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 1200S 000Y G00	R0100-002	M		70.900.000	70.900.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 1200S 000Y G00	R0100-001	M		45.000.000	45.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-000	M		15.700.000	15.700.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-000	M		12.000.000	12.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-002	M		9.000.000	9.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-002	M		15.700.000	15.700.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-001	M		15.000.000	15.000.000	#	Registros Iguales

Se ha actualizado la base de datos.

Si los registros son diferentes, realizan un tercer conteo del lote puntual en el área, y así determinan en donde se presentó el error y cuál es la cantidad real del inventario.

Imagen 23.

**Toma de Inventario Físico**

Comparación de Archivos

TOMA DE INVENTARIO FÍSICO - PROCESO DE COMPARACIÓN DE ARCHIVOS

S. Conteo	AL	A.	C.	C.	C.	S.	Material	Descripción Material	Lote	M.	U.	Cantidad Co.	Cantidad C.	Tip	MENSAJE
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-002	M		134.600.000	134.600.000	#	Corregir Diferencia de Conto
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-001	M		134.700.000	134.700.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-001	M		200.000.000	200.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-000	M		92.000.000	92.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-002	M		111.700.000	111.700.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-000	M		127.000.000	127.000.000	#	Registros Iguales
01	0000	700	01	01	01	1	20 200305	A 1000 T000-2 00°C Ca 100S 000Y G00	R0100-000	M		2.000.000	2.000.000	#	Registros Iguales

Una vez que realizan el tercer conteo manual, corrigen la diferencia, en este caso en el lote R0100-002 del código 200305 la cantidad real era igual al según conteo2 de 134.600 m donde determinan una mala toma en el primer conteo. Una vez guardado, siguen guardando la ZTIF1 hasta que llegan a la base de datos actualizada.

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

Imagen 24.

Gr.	U.	M.	Cantidad DT	Cantidad CD	Material	Descripción	Lote
1	20 R	111070110	114.600.000	200355	A TRM: TRM-2 90°C CO 10	R0100-392	

### Transacción MIE1 – Documentos de Inventario para Pedido Cliente

Una vez terminada la ZTIF1 para todas las áreas asignadas, proceden con la creación de los documentos de inventarios, esta transacción la filtran de la siguiente manera incluyendo todos los códigos que están en el inventario. Si aparece algún error al momento de filtrar inmediatamente anulan estos documentos. Por tal razón se considera que este es uno de los pasos que tiene mayor concentración.

Imagen 25.

### Transacción MI31 Documentos de Inventario Sin Stock Especial

De igual manera se filtra la transacción con la misma concentración y cuidado, sin dejar a un lado la recomendación de algún error causara la anulación de los documentos de inventario.

APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

Imagen 26.

**Dat.selec.p.crear documento inventario sin stock especial**

Selecciones BD

Material	200359	a		
Centro	6300	a		
Almacén	700	a		
Tipo de material	MCFE	a		
Grupo de artículos		a		
Descripción de la ubicación		a		

☒ Materiales con petición de borrado

Control

☐ Seleccionar datos y emitir log  
☐ Crear batch input  
☒ Crear doc. directam.

Nombre del juego de datos: HB\_H101

☐ Retener juegos dat. tratados

☒ Salida log

Cifra máx.pes./dec. 300

Ctd.mat.a insertar

Selec. según stock

señal stock

Valor umbral para stock

Valor umbral VV material de va

☐ sólo materiales con stock cero  
☒ sólo materiales sin stock cero  
☐ sólo materiales con stock negativo

☐ excluir de selección  
☐ excluir de selección

Tipos de stocks

☒ Libre utiliz.  
☒ En control de calidad  
☒ Bloqueado  
☐ Materiales valor

☒ Incl. materiales inventariados  
☒ Incl. lotes inventariados

Transacción ZTIF2

Por último ejecutan la ZTIF2, en este caso el almacén inventariado es el 700, si encontraron otro almacén en donde las tomas y los documentos de inventario se direccionaron por ejemplo para el almacén 800, todo el proceso desde el inicio lo deben de repetir para cada almacén. Por eso recomiendan como está puntualizado al principio de que todo el material existente en los diferentes almacenes sea trasladado a un solo almacén. Así el proceso lo realizaran una sola vez.

Imagen 27.

**MM: Programa para Procesar la Toma de Inventario Físico (MI04,MI20)**

Centro 6300

Almacén 700

Fecha Plant. Documento 11.01.2012

Modo de Ejecución [E]

Transacción MI20

Por último ejecutan el reporte de la transacción MI20 para determinar las diferencias.

## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

Imagen 28.

**Listado diferencias inventario**

Selec base datos

Material	6388	a	
Centro	788	a	
Almacén		a	
Lote		a	
Documento para inventario		a	
Número de inventario		a	

Selección status

☐ Doc inventario  
☐ Pos inventario

Alt lista

Stock especial		a	
Ejercicio		a	
Fecha recuento inventario		a	
Frecuencia inventario anual		a	
Referencia inventario		a	
Motivo diferencia inventario		a	
Valor umbral		a	

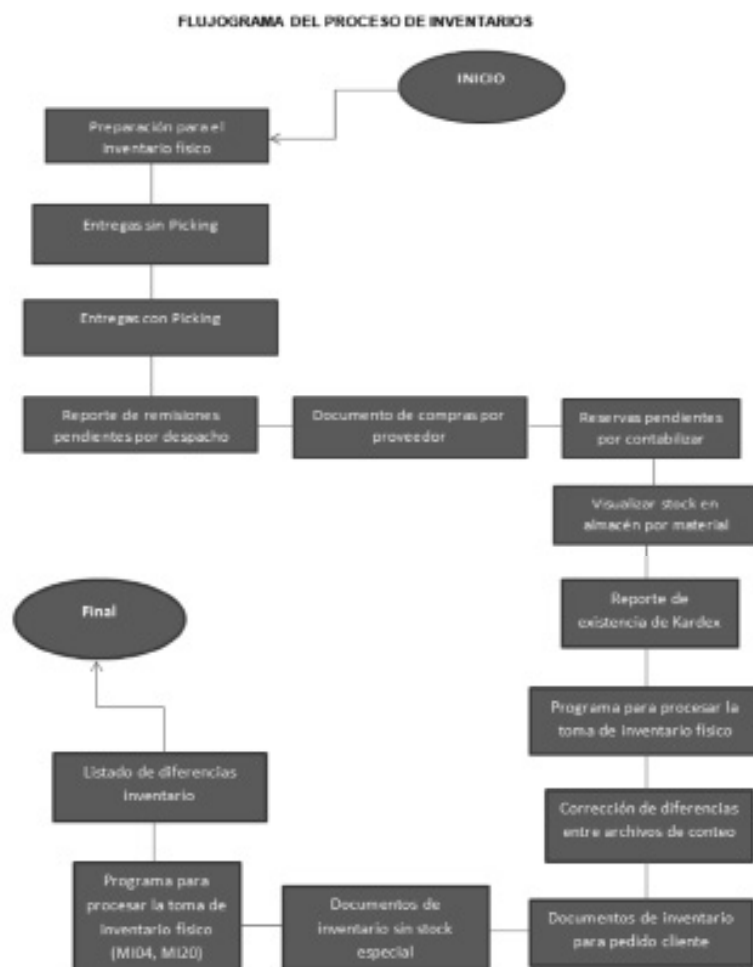
Opciones visualización

Variante de visualización: /AUDITORIA

Visualizar listado

☒ Lista simple  
☐ Agrupar según centro y almacén  
☐ Agrupar según documento inventario

Imagen 29. DIAGRAMA DE CARACTERIZACIÓN DEL PROCESO DE INVENTARIOS



FUENTE: ELABORACIÓN PROPIA CON INFORMACIÓN SUMINISTRADA POR LA EMPRESA CASO DE ESTUDIO

## **APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO**

### **4. Conclusiones.**

En la empresa caso de estudio se direccionan inventarios de productos terminados para determinar los movimientos de entrada y salida, mediante un lenguaje de un programa que le genera una mejor confiabilidad en movimientos y transacciones entre departamentos y almacenes que predeterminan sus funciones específicas.

El programa WMS (Warehouse Management System), le permite a la empresa pasar de tomas físicas, que generan un control mediante la administración de un paso a paso permitiendo cierto orden para un comportamiento de secuencias dentro del programa. La confiabilidad del programa está dada en el manejo del mismo, ya que los usuarios que componen el inventario pueden alimentar la información directa con los elementos específicos, pero al momento de hacer una corrección deben contar con la ayuda de una persona del sistema que tiene la autorización de hacer dichas correcciones con sus debidos soportes.

Compartiendo el uso de este sistema se pueden actualizar automáticamente todos aquellos flujos que se generan en cada transacción entre departamentos y almacenes ya sean entradas o salidas, e incluso productos terminados que estén en un proceso de facturación y despacho, para este punto se puede verificar mediante traslados existentes en su debida clasificación (pre despachos, re-misionados, separados, y listas de picking). Este proceso les permite poder hacer un filtro mayor al momento de empezar en forma un inventario dando la capacidad de poder realizarlo cada dos meses y no cada año como se venía realizando. Sistemáticamente se pueden manejar entre almacenes, existencias que le ayudan a clarificar si dependería de dichos productos, ya que estos se clasifican claramente con códigos que los identifican de productos genéricos, específicos y estándar en forma de medidas como son Kilogramos y metros.

Su programa eficaz no solo ayuda en el movimiento de realizar un buen inventario si no que los conlleva a tener otras directrices de la cadena que son fundamentales para la organización en el momento de cumplimiento y credibilidad entre los clientes. Estas otras funciones se ven reflejadas por los otros eslabones de la cadena como lo son la parte de administración de ventas y compras, mercadeo, producción, etc., tomando como ejemplo la más relevante Compras. Esta área tiene la obligación de proveer de insumos para el embalaje y preparación de las mercancías al momento de su despacho y así cumplir con todas las especificaciones requeridas por el cliente, cabe aclarar que la empresa caso de estudio es productora de materiales detallados y normas establecidas a clientes especificados y proveedores definidos. Respetando y cumpliendo con este paso a paso, les permite tener menores errores y eliminar las actividades que no generan valor.

### **5. Hallazgos.**

Lograr un control de inventario con un sistema WMS, en una empresa con productos específicos con muchos clientes específicos, y entre ellos unos cuantos estandarizados con mucha demanda de mercado, no es nada fácil. El propósito de esta mejora que fue visualizada al momento de realizar los inventarios cada sesenta (60) días, el cual tenía como cuello de botella,



## APLICACIÓN DEL SOFTWARE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEM EN LA GESTIÓN DE INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO EN LA EMPRESA: CASO DE ESTUDIO

el tiempo de alistamiento de los productos terminados para sus respectivos conteos, ya que son de diferentes empaques, metrajes, colores, y tamaños conformando como gran impacto el crecimiento en tiempo, mano de obra espacio y por consecuente un mayor valor de costos.

En esta implementación se logra llevar un inventario de muchas tomas físicas, a unificarla en una sola al momento de certificar pallets en estanterías de varias niveles, rebajando en tiempo real de ocho (8) días a tres (3) días, con inversión menor de mano de obra, menos costos, menos espacio y más confiabilidad en comparación con los resultados del anterior proceso; ya que arroja menos errores al momento de cruzar la información de dicho inventario y dando más agilidad al recibo de mercancías de la parte de producción.

### 6. Referencias

- Ballou, Ronald H. Logística, Administración de la Cadena de Suministros (México 2004).
- Casanovas, August. Logística Integral (Barcelona, 2011) [http://books.google.com.co/books?id=68tx0owyJ0wC&printsec=frontcover&dq=logistica+y+supply+-chain+management&hl=es&sa=X&ei=oVdmU7S\\_F8WisATO4IGwAw&ved=0CD-8Q6wEwAA#v=onepage&q=logistica%20y%20supply%20chain%20management&f=false](http://books.google.com.co/books?id=68tx0owyJ0wC&printsec=frontcover&dq=logistica+y+supply+-chain+management&hl=es&sa=X&ei=oVdmU7S_F8WisATO4IGwAw&ved=0CD-8Q6wEwAA#v=onepage&q=logistica%20y%20supply%20chain%20management&f=false)
- Castelazo, Rodrigo; Sanabria, Jahir. (2013, Mayo 22). La Logística de la Cadena de Abastecimiento, un Desafío Gerencial del Siglo XXI. Revista de Logística. Recuperado el 29 de abril de 2014, de <http://www.revistadelogistica.com/La-logistica-de-la-cadena-de-abastecimiento-un-desafio-gerencial-del-siglo-XXI.asp>
- Castellanos Ramírez, Andrés. Manual de gestión logística del transporte y distribución de mercancías. Colombia: Universidad del Norte, 2009, de <http://site.ebrary.com/lib/bibliouaosp/Doc?id=10458226&ppg=14>
- Garavito, Edwin Alberto. Escuela de Estudios Industriales y Empresariales. Diseño de Plantas. Universidad Industrial de Santander -UIS-. Recuperado el 30 de abril de 2014, de <http://gavilan.uis.edu.co/~garavito/docencia/assignatura1/pdfs/Sistemas%20de%20Almacenamiento.pdf>
- Hernández, Amado. WMS: Herramienta desconocida pero indispensable. Revista de Logística. Recuperado el 30 de abril de 2014, de <http://www.revistadelogistica.com/wms-herramienta-desconocida.asp>
- Legiscomex.com. ¿Cómo lograr una gestión eficiente de inventarios? (2006, Junio 27). Recuperado el 30 de abril de 2014, de [http://www.legiscomex.com/Comunicacion/j/junio27\\_2006/junio27\\_2006.asp](http://www.legiscomex.com/Comunicacion/j/junio27_2006/junio27_2006.asp).
- Mora García, Luis Aníbal. Gestión logística integral: las mejores prácticas en la cadena de abastecimientos. Colombia: Ecoe Ediciones, 2010. p 148-150. <http://site.ebrary.com/lib/bibliouaosp/Doc?id=10566152&ppg=148>.
- Quezada Betanzo, Eduardo. Tendencias Modernas de los Inventarios (2013, Abril 1) <http://www.logisticamx.enfasis.com/notas/3684-tendencias-modernas-los-inventarios>
- Reyes Aguilar, Primitivo. (2009, Julio) Administración de Inventarios en Almacenes. Recuperado el 30 de abril de 2014.
- Rozas Gutiérrez, Silvia; Corredor Velandia, César; Guerra, Harold Silva. Negocios internacionales: fundamentos y estrategias. Colombia: Universidad del Norte, 2011. p 165. <http://site.ebrary.com/lib/bibliouaosp/Doc?id=10552796&ppg=179>